

Korrosionsschutzrelevante Normen

| Norm-nummer | Bezeichnung | Verwendung |
|--------------------|--|--------------------------------------|
| ISO 8501 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen- Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8501-1 | Teil 1: Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade von unbeschichteten Stahloberflächen und Stahloberflächen nach ganzflächigen Entfernen vorhandener Beschichtungen | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8501-2 | Teil 2: Oberflächenvorbereitungsgrade von beschichteten Oberflächen nach örtlichen Entfernen von vorhandenen Beschichtungen | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8501-3 | Teil 3: Vorbereitungsgrade von Schweißnähten, Kanten und anderen Flächen mit Oberflächenunregelmäßigkeiten | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8501-4 | Teil 4: Ausgangszustände, Vorbereitungsgrade und Flugrostgrade in Verbindung mit Hochdruck-Wasserwaschen | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8502 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Prüfungen der Oberflächenreinheit | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8502-1 | Teil 1: Feldprüfung auf lösliche Korrosionsprodukte des Eisens (Vornorm) | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8502-2 | Teil 2: Laborbestimmung von Chlorid auf gereinigten Oberflächen | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8502-3 | Teil 3: Beurteilung von Staub auf für das Beschichten vorbereiteten Stahloberflächen (Klebeband-Verfahren) | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8502-4 | Teil 4: Anleitung zum Abschätzen der Wahrscheinlichkeit von Taubildung vor dem Beschichten | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8502-5 | Teil 5: Messung von Chloriden auf vorbereiteten Stahloberflächen (Verfahren zum Ionennachweis mit Prüfröhrchen) | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8502-6 | Teil 6: Lösen von wasserlöslichen Verunreinigungen zur Analyse (Bresle- Verfahren) | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8502-9 | Teil 9: Feldprüfung auf lösliche Korrosionsprodukte des Eisens | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8503 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8503-1 | Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8503-2 | Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl (Vergleichsmusterverfahren) | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8503-3 | Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit (Mikroskopverfahren) | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8503-4 | Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmuster und zur Bestimmung der Rauheit - Tastschnittverfahren | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8503-5 | Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit | Oberflächenvorbereitung (Prüfung) |
| ISO 8504 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen – Verfahren für die Oberflächenvorbereitung | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8504-1 | Teil 1: Allgemeine Grundsätze | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 8504-2 | Teil 2: Strahlen | Oberflächenvorbereitung |

| | | |
|-------------|--|-------------------------|
| ISO 8504-3 | Reinigen mit Handwerkzeugen und mit maschinell angetriebenen Werkzeugen | Oberflächenvorbereitung |
| ISO 12944 | Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme | Beschichtung |
| ISO 12944-1 | Teil 1: Allgemeine Einleitung | Beschichtung |
| ISO 12944-2 | Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen | Beschichtung |
| ISO 12944-3 | Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung | Beschichtung |
| ISO 12944-4 | Teil 4: Arten der Oberflächen und Oberflächenbehandlung | Beschichtung |
| ISO 12944-5 | Teil 5: Beschichtungssysteme | Beschichtung |
| ISO 12944-6 | Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssysteme | Beschichtung |
| ISO 12944-7 | Teil 7: Ausführung und Überwachung von Beschichtungsarbeiten | Beschichtung |
| ISO 12944-8 | Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung | Beschichtung |
| ISO 4628 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen | Beschichtung |
| ISO 4628-1 | Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem | Beschichtung |
| ISO 4628-2 | Teil 2: Bewertung des Blasengrades | Beschichtung |
| ISO 4628-3 | Teil 3: Bewertung des Rostgrades | Beschichtung |
| ISO 4628-4 | Teil 4: Bewertung des Rissgrades | Beschichtung |
| ISO 4628-5 | Teil 5: Bewertung des Abblätterungsgrades | Beschichtung |
| ISO 4628-6 | Teil 6: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Klebebandverfahren | Beschichtung |
| ISO 4628-7 | Teil 7: Bewertung des Keidungsgrades nach dem Samtverfahren | Beschichtung |
| ISO 4628-10 | Teil 10: Bewertung der Filiformkorrosion | Beschichtung |
| ISO 13076 | Beschichtungsstoffe – Beleuchtung und Durchführung für visuelle Abmusterungen von Beschichtungen | Beschichtung |
| ISO 16276 | Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer Beschichtung und deren Annahme | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 16276-1 | Teil 1: Abreißversuch | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 16276-2 | Teil 2: Gitterschnitt- und Kreuzschnittprüfung | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 2409 | Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 4624 | Beschichtungsstoffe – Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 2808 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Schichtdicke | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 19840 | Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Messung der Trockenschichtdicke auf rauen Substraten und Kriterien für deren Akzeptanz | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 2178 | Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen – Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren | Beschichtung (Prüfung) |

| | | |
|-------------|---|--------------------------------|
| ISO 2360 | Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen – Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren | Beschichtung (Prüfung) |
| DIN 50986 | Messung von Schichtdicken – Keilschnitt-Verfahren zur Messung der Dicke von Anstrichen und ähnlichen Schichten | Beschichtung (Prüfung) |
| DIN 55670 | Beschichtungsstoffe – Prüfung von Beschichtungen auf Poren und Risse mit Hochspannung | Beschichtung (Prüfung) |
| ISO 2063 | Thermisches Spritzen – Metallische und anorganische Schichten – Zink, Aluminium und ihre Legierungen | Metallische Überzüge |
| ISO 1461 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrauchte Zinküberzüge (Stückverzinken) – Anforderungen und Prüfungen | Metallische Überzüge (Prüfung) |
| ISO 3882 | Metallische und andere anorganische Überzüge – Übersicht über Verfahren zur Schichtdickenmessung | Metallische Überzüge (Prüfung) |
| DIN 50978 | Haftvermögen von durch Feuerverzinken hergestellten Überzügen | Metallische Überzüge (Prüfung) |
| DIN 50900-2 | Korrosion der Metalle – Begriffe – Teil 2: Elektrochemische Beriffe | Begriffe |
| ISO 8044 | Korrosion von Metallen und Legierungen – Grundbegriffe und Definitionen | Begriffe |
| ISO 4618 | Beschichtungsstoffe – Begriffe und Definitionen | Begriffe |
| EN 12502 | Korrosionsschutz metallischer Werkstoffe – Hinweise zur Abschätzung der Korrosionswahrscheinlichkeit in Wasserverteilungs- und speichersystemen | Korrosionsabschätzung |
| EN 12502-1 | Teil 1: Allgemeines | Korrosionsabschätzung |
| EN 12502-2 | Teil 2: Einflussfaktoren für Kupfer und Kupferlegierungen | Korrosionsabschätzung |
| EN 12502-3 | Teil 3: Einflussfaktoren für schmelztauchverzinkte Eisenwerkstoffe | Korrosionsabschätzung |
| EN 12502-4 | Teil 4: Einflussfaktoren für nichtrostende Stähle | Korrosionsabschätzung |
| EN 12502-5 | Teil 5: Einflussfaktoren für Gusseisen, unlegierte und niedriglegierte Stähle | Korrosionsabschätzung |
| BS 1710 | British Standard Specification for Identification of Pipelines and services | Rohrkennzeichnung |
| DIN 2403 | Kennzeichnung von Rohrleitungen nach dem Durchflussstoff | Rohrkennzeichnung |